

# 汇川技术印刷行业 解决方案





深圳市汇川技术股份有限公司聚焦工业领域的自动化、数字化、智能化，专注“信息层、控制层、驱动层、执行层、传感层”核心技术。

经过 17 年的发展，公司业务分为：通用自动化业务、电梯电气大配套业务、新能源汽车业务、工业机器人业务、轨道交通业务。产品包括：①通用自动化业务，包括各种变频器、伺服系统、控制系统、工业视觉系统、传感器、高性能电机、高精密丝杠、工业互联网等核心部件及光机电液一体化解决方案。主要的下游行业涵盖：空压机、3C 制造、锂电、起重、机床、纺织化纤、印刷包装、塑胶、冶金、石油化工、金属制品、电线电缆、建材、煤矿、注塑机等。②电梯电气大配套业务，包括电梯一体化控制器（专用变频器）、人机界面、门系统、控制柜、线缆线束、井道电气、电梯互联网等产品。主要为电梯制造商和电梯后服务市场提供综合电气大配套解决方案。2019 年公司收购了上海贝思特，完善了人机界面、门系统、线缆线束等产品系列。③新能源汽车业务，包括电机控制器、高性能电机、DC/DC 电源、OBC 电源、五合一控制器、电驱总成、电源总成等。主要为新能源商用车（包括新能源客车与新能源物流车）、新能源乘用车提供低成本、高品质的综合产品解决方案与服务。④工业机器人业务，包括机器人专用控制系统、伺服系统、视觉系统、高精密丝杠、SCARA 机器人、六关节机器人等核心部件、整机解决方案，下游行业涵盖 3C 制造、锂电、光伏、LED、纺织等。⑤轨道交通业务，包括牵引变流器、辅助变流器、高压箱、牵引电机和 TCMS 等牵引系统。主要为地铁、轻轨等提供牵引系统与服务。

公司是专门从事工业自动化和新能源相关产品研发、生产和销售的国家高新技术企业。公司不仅掌握了矢量变频、伺服系统、可编程逻辑控制器、编码器、永磁同步电机等产品的核心技术，而且公司还掌握了新能源汽车、电梯、起重、注塑机、纺织、金属制品、印刷包装、空压机等行业的应用技术。截至 2019 年 12 月 31 日，公司已经获得的专利及软件著作权 1800 项（不含正在申请的），其中发明专利 307 项，实用新型专利 1018 项，外观专利 278 项，软件著作权 197 项。公司于 2010 年 9 月在深交所创业板上市，股票代码：300124。

**67** 个办事处覆盖全国

**900** 家服务中心

**300** 家授权认证分销商

**6** 个备件中心

**800** 多位一线销售、拓展与服务人员

保证响应客户需求的及时性。

# 目录

## 印前部分

CTP 制版机解决方案 .....	3
数码打样机解决方案 .....	4

## 印中部分

机械轴凹版印刷机解决方案 .....	5
电子轴凹版印刷机解决方案 .....	6
窄幅卧式柔印机解决方案 .....	7
机组式宽幅柔印机解决方案 .....	8
卫星式柔印机解决方案 .....	9
层叠式柔印机解决方案 .....	10
间歇式机组柔印机解决方案 .....	11
间歇式 PS 版胶印机解决方案 .....	12
全轮转胶印机解决方案 .....	13
视觉智慧印刷系统解决方案 .....	14
数码印刷解决方案 .....	15

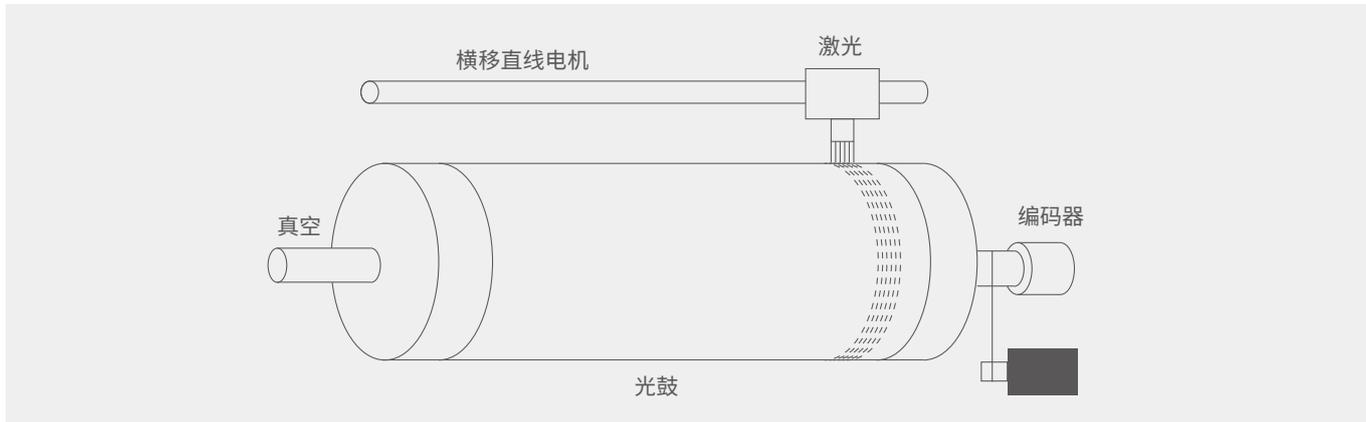
## 印后部分

涂布机解决方案 .....	16
窄幅高速分切机解决方案 .....	17
滚刀横切机解决方案 .....	18
烫金模切解决方案 .....	19
皮壳机解决方案 .....	20
糊盒机解决方案 .....	21
贴窗机解决方案 .....	22
宽幅龙门分切机解决方案 .....	23
多机组圆刀模切机解决方案 .....	24
无溶剂复合机解决方案 .....	25
间歇式模切机解决方案 .....	26
数码模切机解决方案 .....	27

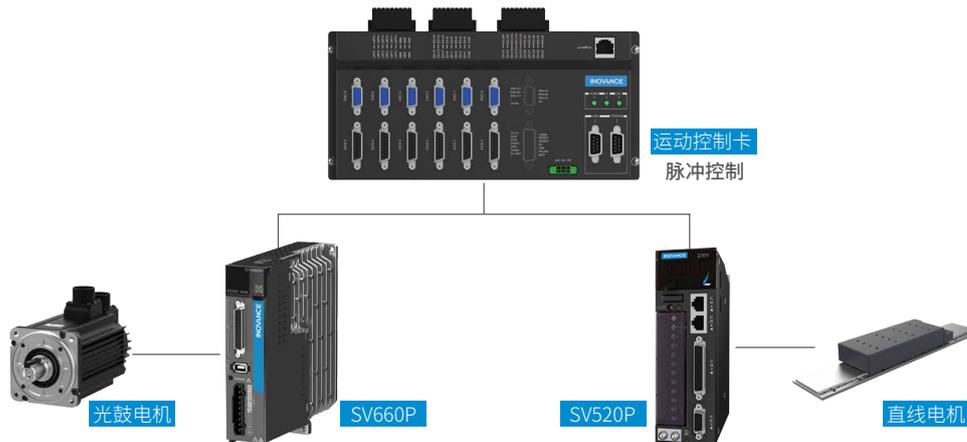
# CTP 制版机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于 CTP 制版机设备。CTP 制版机是指电脑直接制版，一般采用外鼓式，生产 PS 版胶印机的印版。CTP 技术有热敏成像技术和光敏成像技术，运用最广，性能最稳定的是热敏成像技术。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
直线驱动器	SV520PS2R8I	1	-
直线电机	AP67 系列	1	光栅 / 磁栅
伺服驱动	SV660PS012I	1	-
伺服电机	MS1H3-18C15CB-A331Z	1	-
变频器	MD200S1.5B	2	-

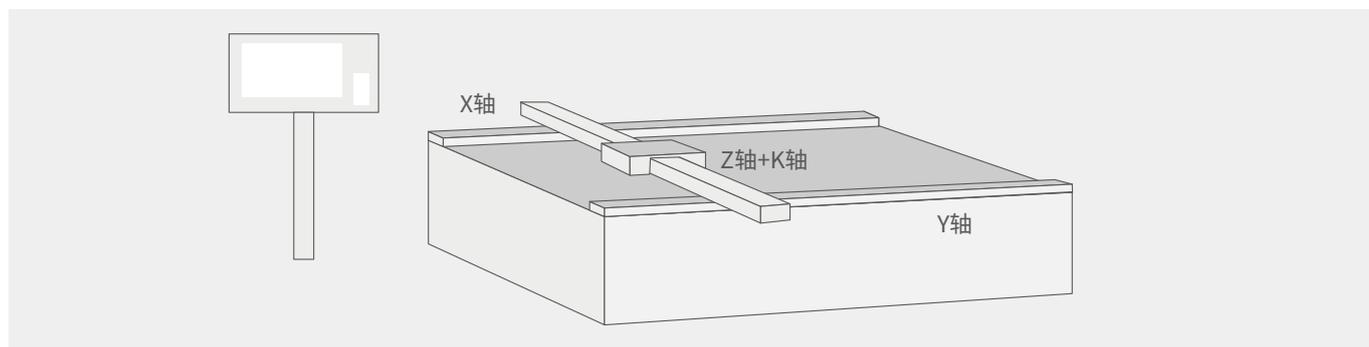
## 技术指标

- ◆ 光鼓：加减速时间 5s，速度波动 1‰ rpm/min
- ◆ 直线电机平台：位置波动  $\pm 5\mu\text{m}$
- ◆ 支持断电急停功能：断电情况下，电机仍可驱动光鼓快速停机，1000rpm<5s

# 数码打样机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于数码打样机、裁切机、喷绘机等设备。此类设备带有 PC、板卡和 CAM 软件，可将图像文件直接转化成裁刀轨迹和工艺参数，既满足定制化需求，又可实现批量加工，是服装、汽车内饰、广告包装等行业的常用设备。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT6043E/IT7070E	1	-
分时驱动控制器	单板卡最多驱动三轴，分时方案应用后两轴驱动可带动六轴伺服电机	2	已申请行业专利
伺服驱动	SV660PS1R6I*4+SV660PS2R8I+SV660PS5R5I	6	-
伺服电机	MS1H1-10B30CB-A330Z、MS1H1-75B30CB-A331Z、MS1H1-40B30CB-A331Z	6	自动上下料等工位最多 15 轴

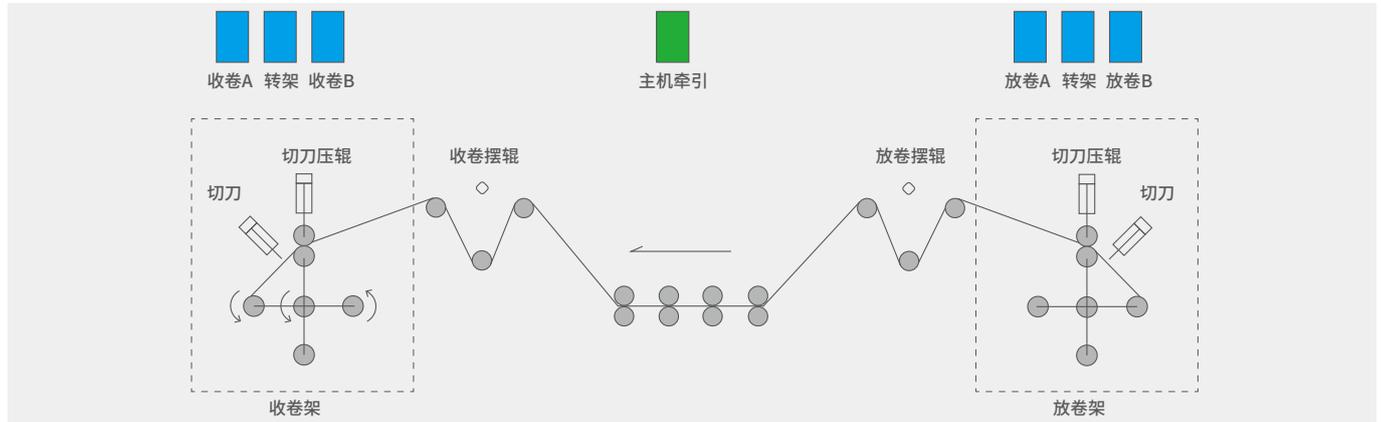
## 技术指标

- ◆ 最大切割速度：2m/s
- ◆ 定位精度：±0.05mm
- ◆ 圆弧倒角 /R 角偏差低于 0.05mm，高同步性能
- ◆ 支持总线配置，实现闭环控制
- ◆ 支持分时驱动：专利技术，刀头单轴伺服一拖多，减少驱动及线缆成本，降低故障率，提升机头响应
- ◆ 支持物联网功能，可实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

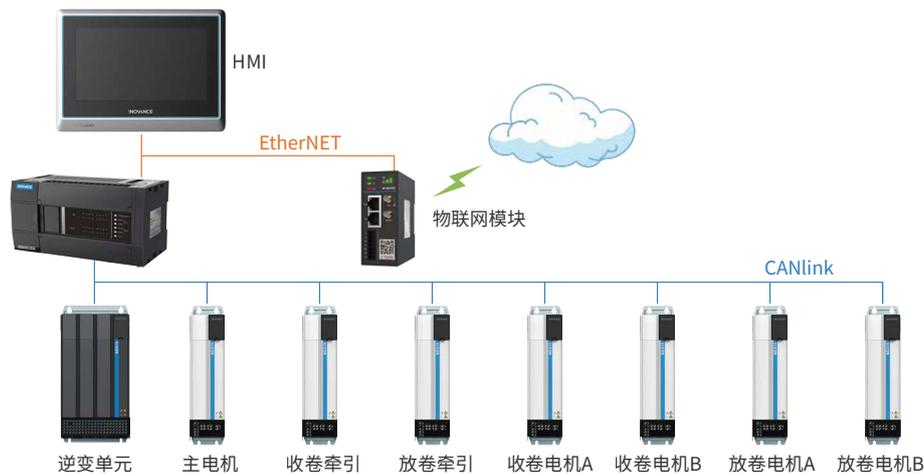
# 机械轴凹版印刷机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于传统的机械轴凹版印刷机设备。机械轴凹版印刷机是由一个主电机驱动机械主轴，再传动到各个色组上保证同步，故称为机械轴凹版印刷机。机械轴凹版印刷机系统一般由双放、双收、双牵引、主轴七个电机和控制系统组成。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	H3U-1616MT/H3U-3232MT	1	-
伺服驱动	SV660AT012I	2	前后牵引伺服化
伺服电机	MS1H3-29C15CD-A331Z	2	-
变频器	MD810-50M4T7.5G100	4	-
变频器	MD810-50M4T18.5G100	1	-

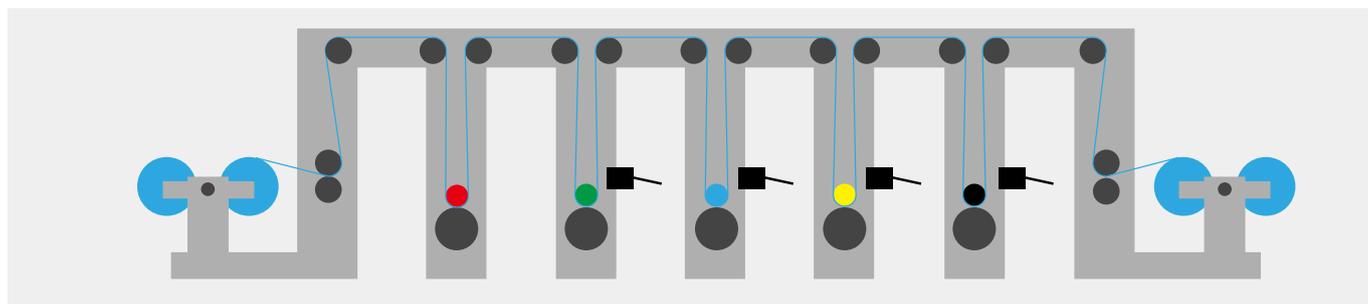
## 技术指标

- ◆ 200m/min，±0.05mm 套印精度
- ◆ 内置高速不停机换卷算法，最高支持 400m/min
- ◆ 共直流母线设计，电柜安装空间减少 50% 以上，系统节能 30%
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

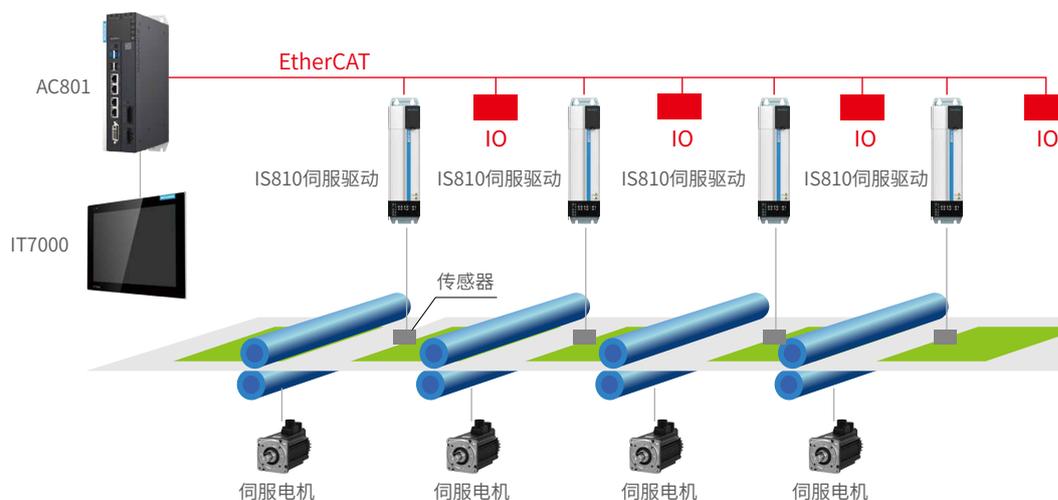
# 电子轴凹版印刷机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于电子轴凹印机设备。为提高设备性能与功能，取消传统凹版印刷机机械传动主轴，改由伺服电机保证同步，称为电子轴凹版印刷机。电子轴凹版印刷机有独立的印刷辊驱动电机，不受机械传动刚性影响，色组可以更多，速度更快地情况下噪音更低，便于后期维护及快速换产。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
HMI	IT7070E	8	根据实际色组数确定
PLC	AC801 系列		-
伺服驱动	IS810N50M4TD021INT		双轴共直流母线国际版
伺服电机	ISMG1-94C75BD-A331X-AB		120NM/80NM 直驱伺服电机

## 技术指标

- ◆ 350m/min，套印精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- ◆ 标配视觉 / 双电眼套色模块，支持开机自动预套准
- ◆ 直驱电机可选，省掉减速机，23 位绝对值编码器保证传动精度
- ◆ 伺服内置模拟量探针功能，电眼直接接入，省去套色盒，微秒级锁存更可靠
- ◆ 选配视觉静止画面及套印系统，智能监控横纵向偏差及印刷压力、色差
- ◆ 支持物联网功能，方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

印前

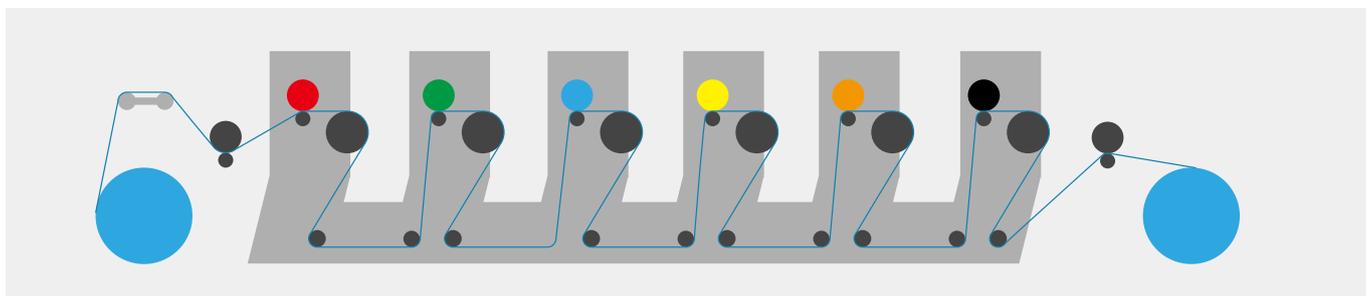
印中

印后

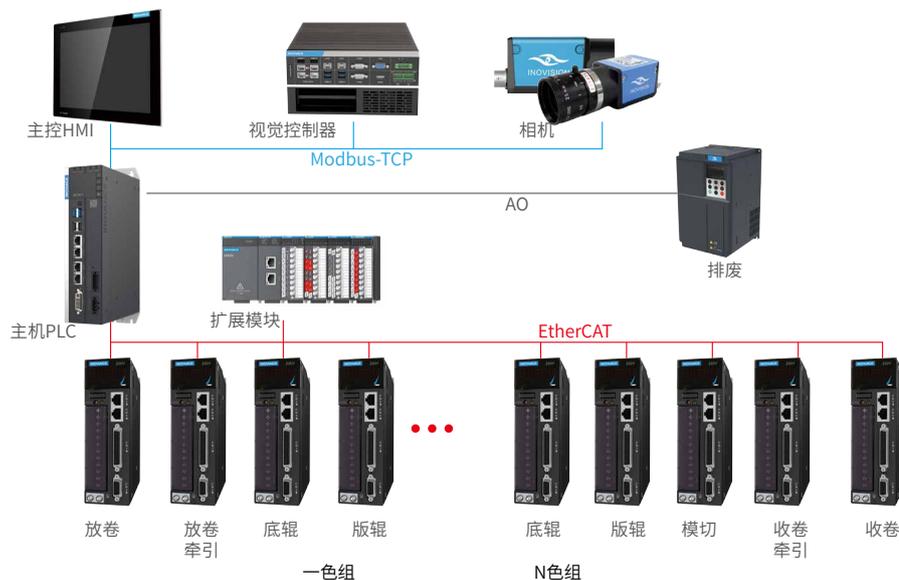
# 窄幅卧式柔印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于窄幅卧式柔印设备。柔印机因其良好的经济性与环保性而广受欢迎，其中窄幅卧式柔印主要针对标签、包装行业，承印物可以是纸张或者各种膜类材料。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AC802 系列	1	-
伺服驱动	IS810N50M4TD012INT、IS810N50M4TD017INT 或 SV660N 系列同规格	28	双电眼传感器
伺服电机	MS1H3-29C15CD-A331Z、MS1H2-40C30CD-A331Z	28	标配 10 色，根据色组及辅助工位增减
视觉套印系统	麒麟系列	9	根据色组数决定

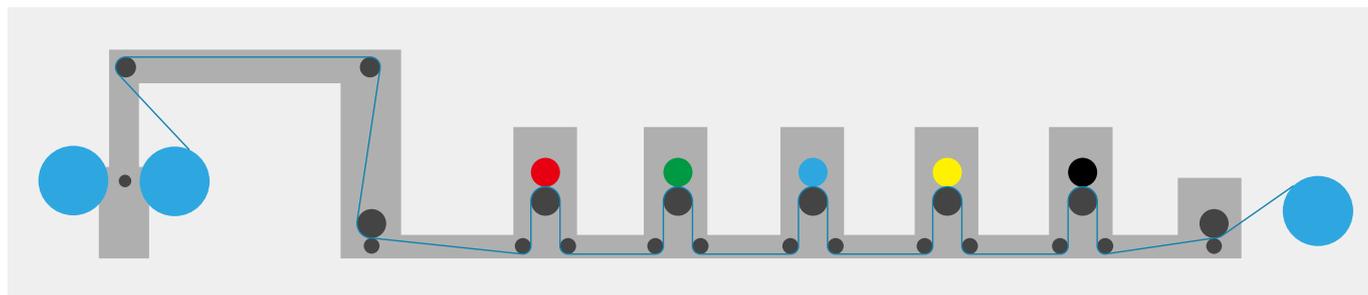
## 技术指标

- ◆ 180m/min，套印精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- ◆ 支持单 / 双电眼套色传感器，支持开机预套准，自动抓标
- ◆ 电眼信号直接进入伺服，模拟量 / 数字量探针锁存，实时性、精度更高
- ◆ 电眼套色 / 视觉套色可选，横 / 纵向偏差实时调整，减少废料，降低人员技术要求
- ◆ 选配视觉印刷压力、网点监测系统
- ◆ 支持物联网功能，方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

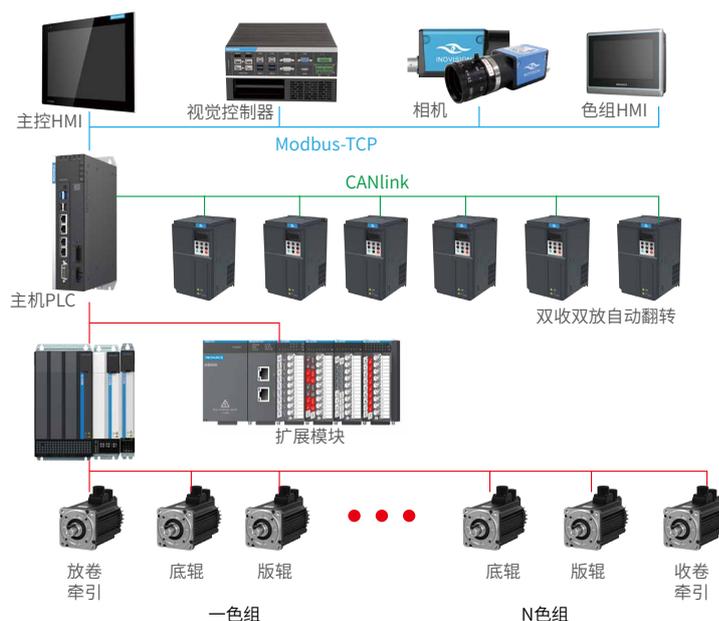
# 机组式宽幅柔印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于机组式宽幅柔印设备。柔印机因其良好的经济性与环保性而广受欢迎，其中机组式宽幅柔印主要面向饮料、食品、纸袋、纸箱等的印刷。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E		-
PLC	AC802 系列		-
伺服驱动	IS810N50M4TD017INT	12	标配 8 色，根据色组及辅助工位增减
伺服电机	MS1H3-44C15CD-A331Z、MS1H2-40C30CD-A331Z	12	-

## 技术指标

- ◆ 180m/min，套印精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- ◆ 支持单 / 双电眼套色传感器，支持开机预套准，自动抓标
- ◆ 电眼信号直接进入伺服，模拟量 / 数字量探针锁存，实时性、精度更高
- ◆ 电眼套色 / 视觉套色可选，横 / 纵向偏差实时调整，减少废料，降低人员技术要求
- ◆ 选配视觉印刷压力、网点监测系统
- ◆ 支持物联网功能，方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

印前

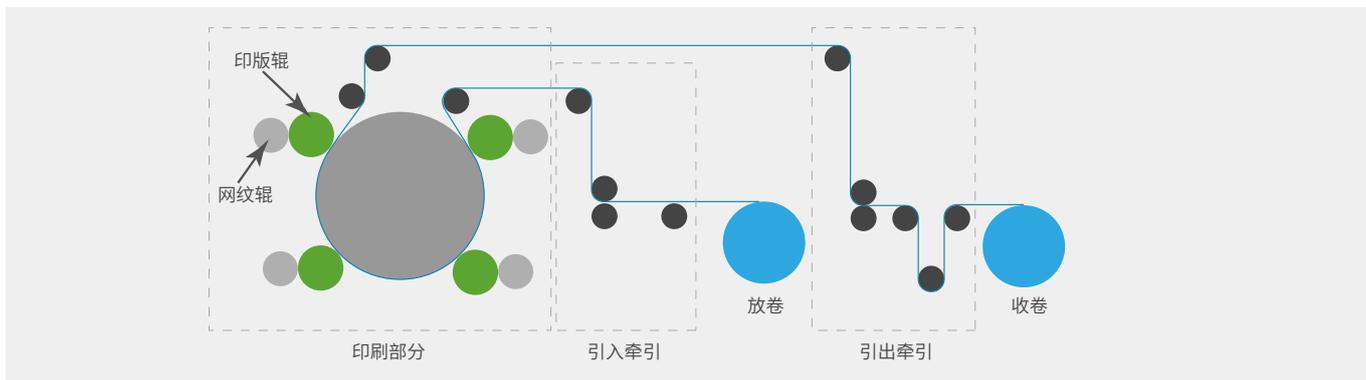
印中

印后

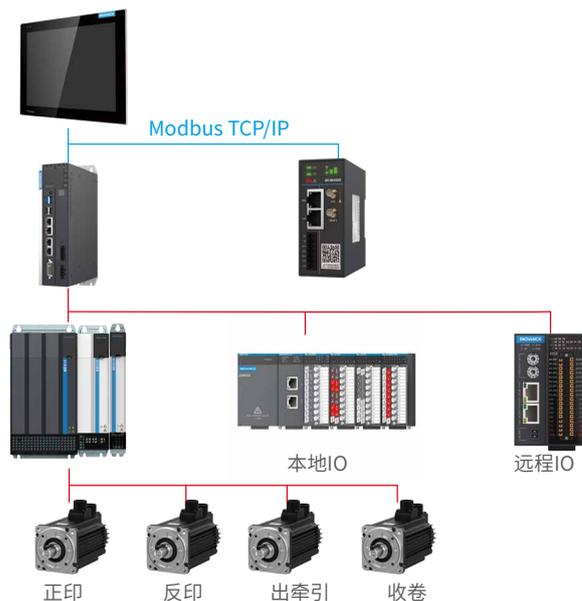
# 卫星式柔印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于卫星式柔印机设备。柔印机因其良好的经济性与环保性而广受欢迎，其中卫星式柔印主要面向伸缩性强、弹性高的材料，比如薄膜、编织袋等，具备较高的效率和精度。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AM403-CPU1608TP	1	-
伺服驱动	IS810N50M4TD021INT、IS810N50M4TD017INT、IS810N50M4TD3R5INT	34	标配六色机，最多八色
伺服电机	MS1H3-55C15CD-A331Z、MS1H3-44C15CD-A331Z、MS1H3-85B15CD-A331Z	34	色组单元选配伺服压力调整模块

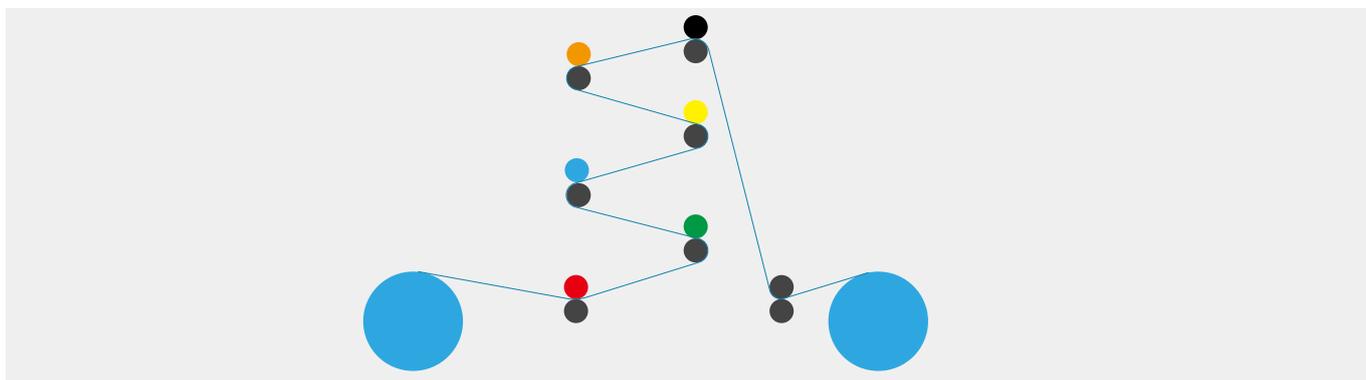
## 技术指标

- ◆ 300m/min，套印精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- ◆ 可选配视觉静止画面 / 自动套印系统，支持开机预套准
- ◆ 视觉系统实施监控印刷色差及压力，控制伺服调整印刷过程压力
- ◆ 选配远程物联网监控系统，支持远程维护、在线调试、产能统计等功能

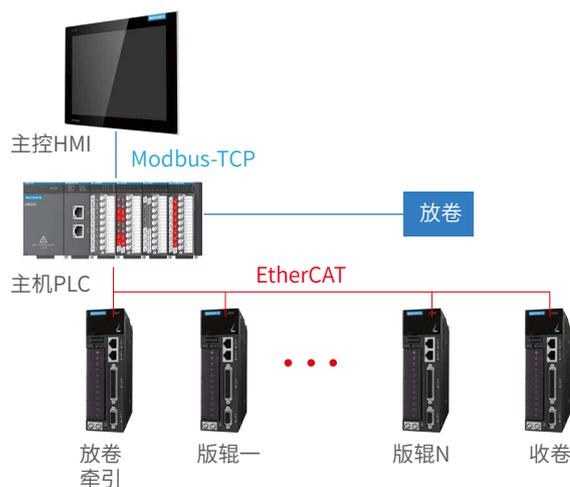
# 层叠式全伺服柔印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于全伺服的层叠式柔印机设备。柔印机因其良好的经济性与环保性而广受欢迎，其中层叠式柔印具备占地面积小、性价比高等特点。在此基础上，汇川配合客户开发了全伺服机型，实现电子套色，以应对更苛刻的薄膜材料和更高的效率。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	AM600 系列	1	-
伺服驱动	SV660NT8R4I	8	标配六色，根据色组数增减
伺服电机	MS1H3-18C15CD-A331Z	8	-

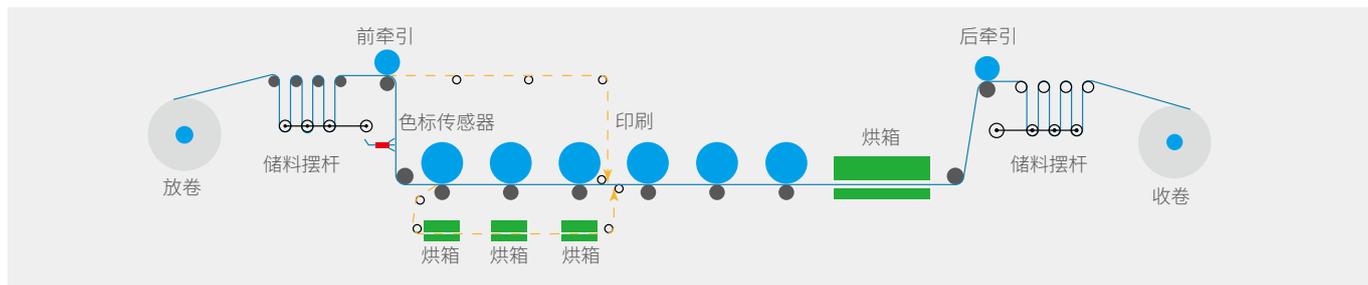
## 技术指标

- ◆ 150m/min，±0.05mm
- ◆ 支持单电眼自动套色
- ◆ 可选配视觉静止画面 / 自动套印系统，支持开机预套准
- ◆ 视觉系统支持监控印刷色差及压力，控制伺服调整印刷过程压力
- ◆ 选配远程物联网监控系统，支持远程维护、在线调试、产能统计等功能

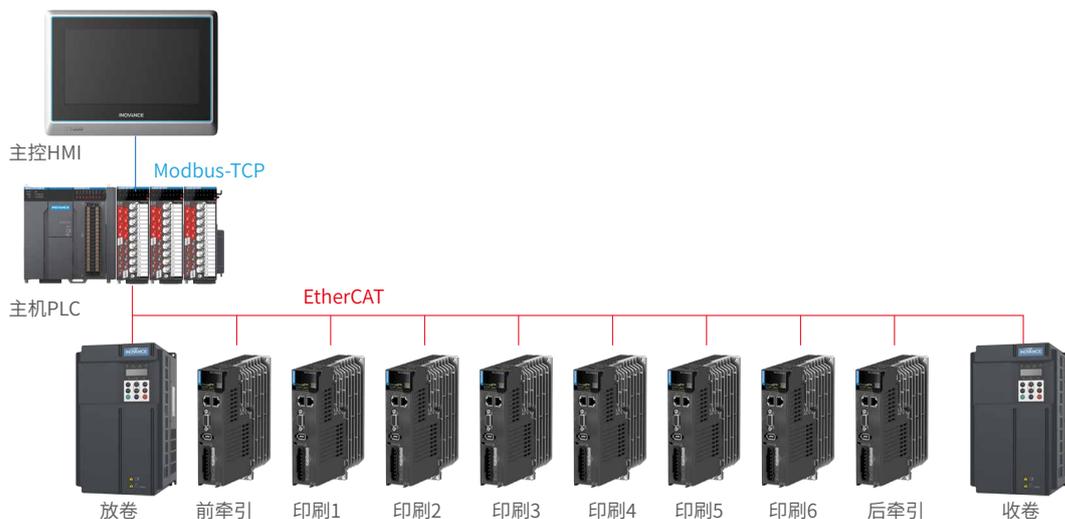
# 间歇式机组柔印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于间歇式机组柔印机设备。柔印机因其良好的经济性与环保性而广受欢迎，其中间歇式机组柔印机主要面向编制袋印刷市场，免更换版辊，使用方便。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AM402-CPU1608TP	1	-
伺服驱动	SV660NT012I、SV660NT017I	8	-
伺服电机	MS1H3-29C15CD-A331Z、MS1H2-40C30CD-A331Z	8	标配六色，根据色组增减
变频器	MD290T11G/15PB	2	-

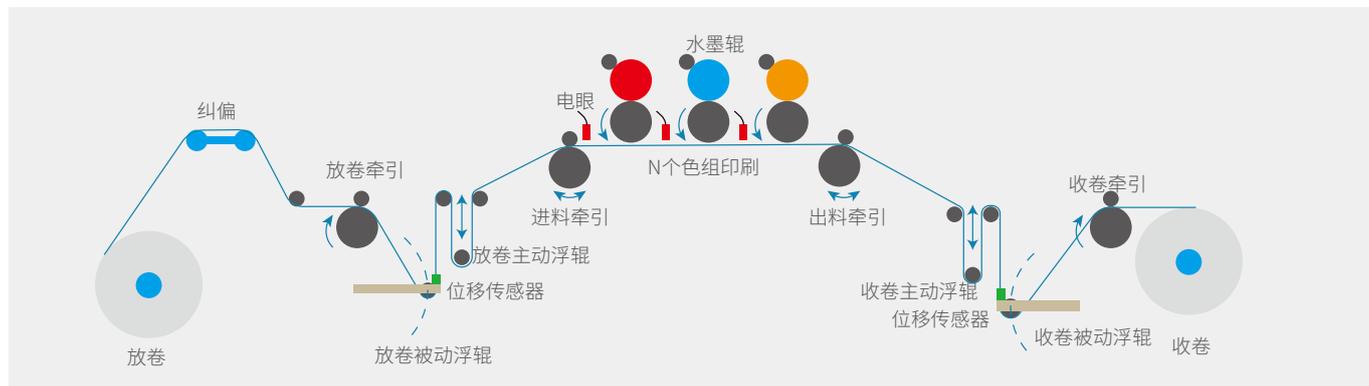
## 技术指标

- ◆ 线速度：90m/min
- ◆ 精度：±1mm
- ◆ 二次套印精度：±2mm
- ◆ 标配数字配方功能，支持一键换单，参数切换，快速换产
- ◆ 选配远程物联网监控系统，支持远程维护、在线调试、产能统计等功能

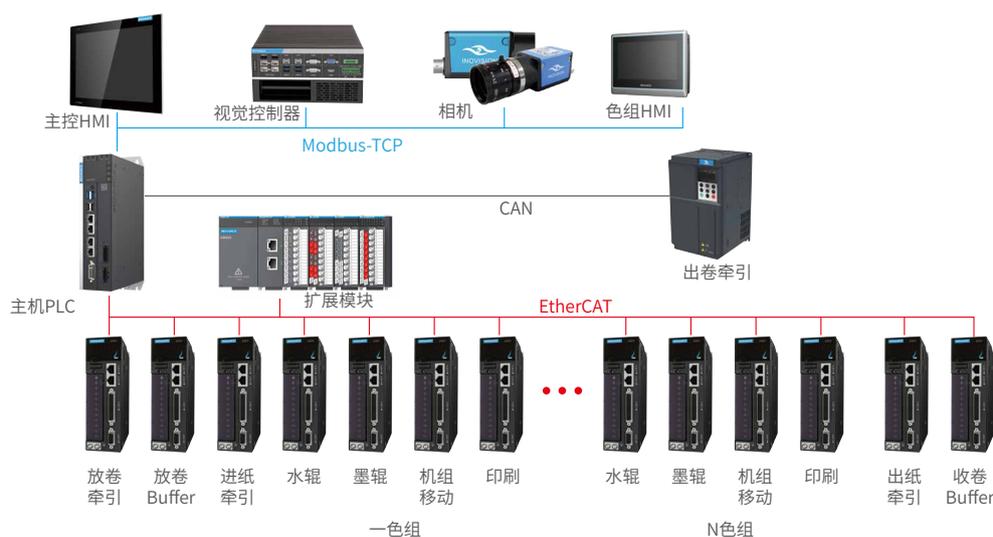
# 间歇式 PS 版胶印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于间歇式 PS 版印刷设备。设备主要面向标签印刷行业，因其方便快捷的换单操作广受欢迎，适合多品种、中短单印刷。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AC802 系列		-
伺服驱动	SV660PT017I、SV660NT021I、SV660PS2R8I	31	-
伺服电机	MS1H3-29C15CD-A331Z、MS1H2-40C30CD-A331Z、MS1H1-40B30CB-A331Z	31	标配六色，根据色组增减

## 技术指标

- ◆ 速度：210 次 / 分，套印精度：±0.05mm
- ◆ 支持视觉静止画面功能
- ◆ 选配视觉自动套印系统，支持横、纵向套印，减少废料和人工浪费，降低操作人员要求
- ◆ 选配远程物联网监控系统，支持远程维护、在线调试、产能统计等功能

印前

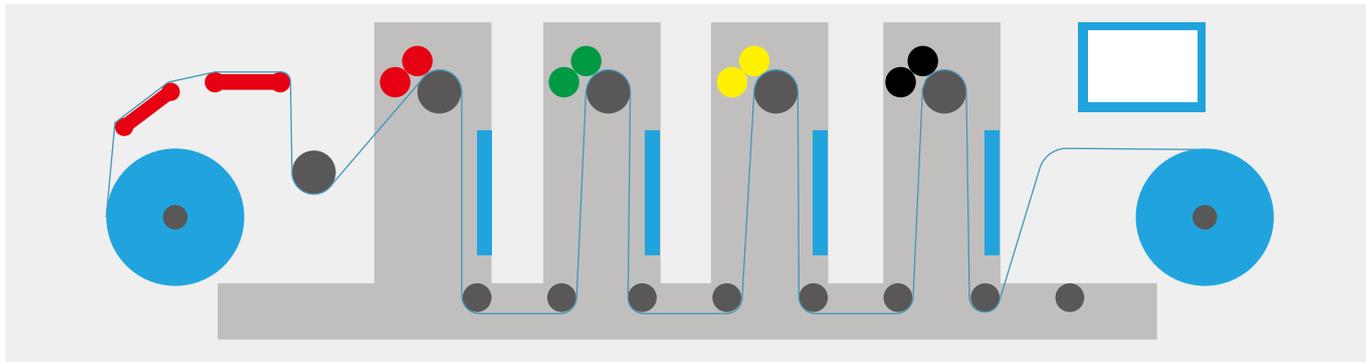
印中

印后

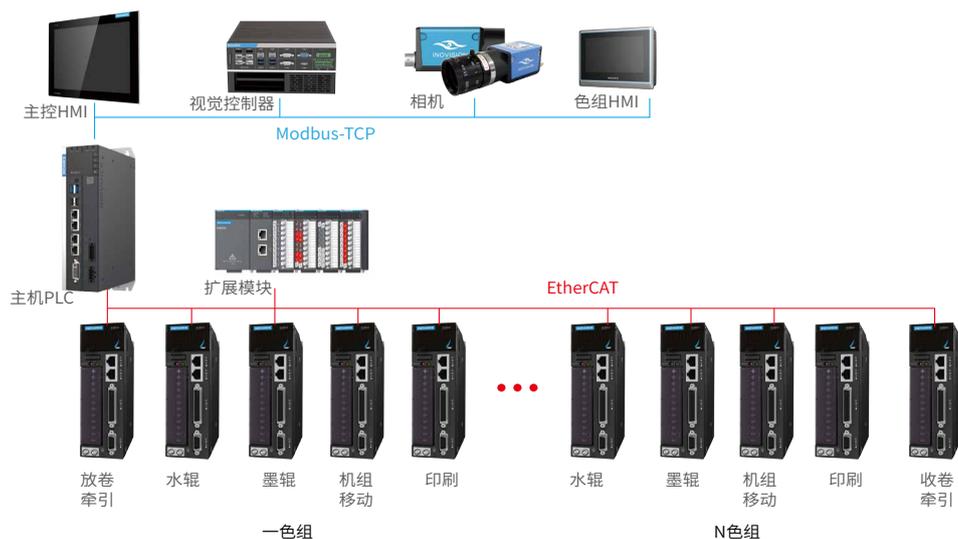
# 全轮转胶印机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于全轮转胶印机设备。设备主要面向书刊、报纸印刷行业，具有方便灵活的组网能力和视觉检测技术。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	-	-
PLC	AC802 系列	-	-
伺服驱动	IS810N50M4TD017INT 或 SV660N 系列同规格	12	标配 8 色，根据色组及辅助工位增减
伺服电机	MS1H3-44C15CD-A331Z、MS1H2-40C30CD-A331Z	12	-

## 技术指标

- ◆ 速度：300 米 / 分，精度：±0.05mm
- ◆ 单 / 双电眼套色传感器，支持开机预套准，自动抓标，
- ◆ 支持视觉静止画面功能
- ◆ 选配视觉自动套印系统，支持横纵向套印，减少废料人工浪费，降低操作人员要求
- ◆ 选配视觉智能监控系统，网点密度检测
- ◆ 电眼信号直接进入伺服，探针锁存，实时性精度更高
- ◆ 选配远程物联网监控系统，支持远程维护、在线调试、产能统计等功能

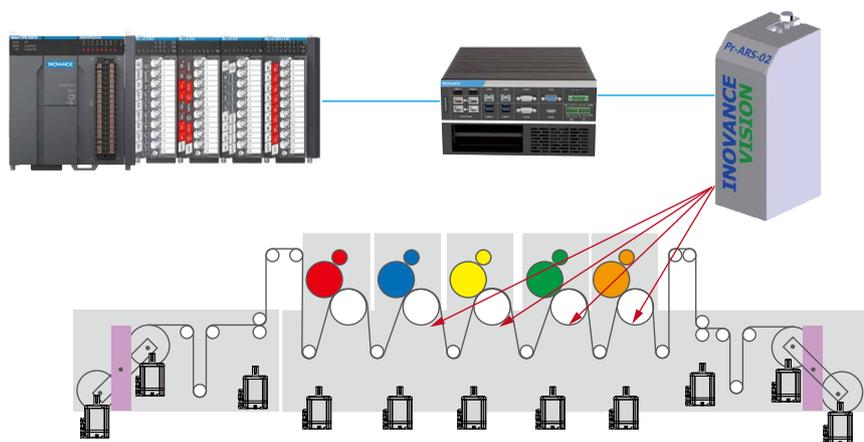
# 视觉智慧印刷系统 解决方案

## 适用范围

本方案适用于间歇式胶印、全轮转胶印、窄幅卧式柔印、宽幅机组式柔印、卫星式柔印、机组式凹印等所有主流电子轴印刷机设备。方案采用汇川独立开发的视觉智慧印刷系统，具备静止画面和自动套印功能，可扩展压力检测、油墨网点密度检测、印刷质量检测等功能。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
PLC	AM401 系列	1	-
视觉控制器	匠心 M 系列	1	-
相机	Pr-ARS-02	1	可选单相机或每色组一个相机

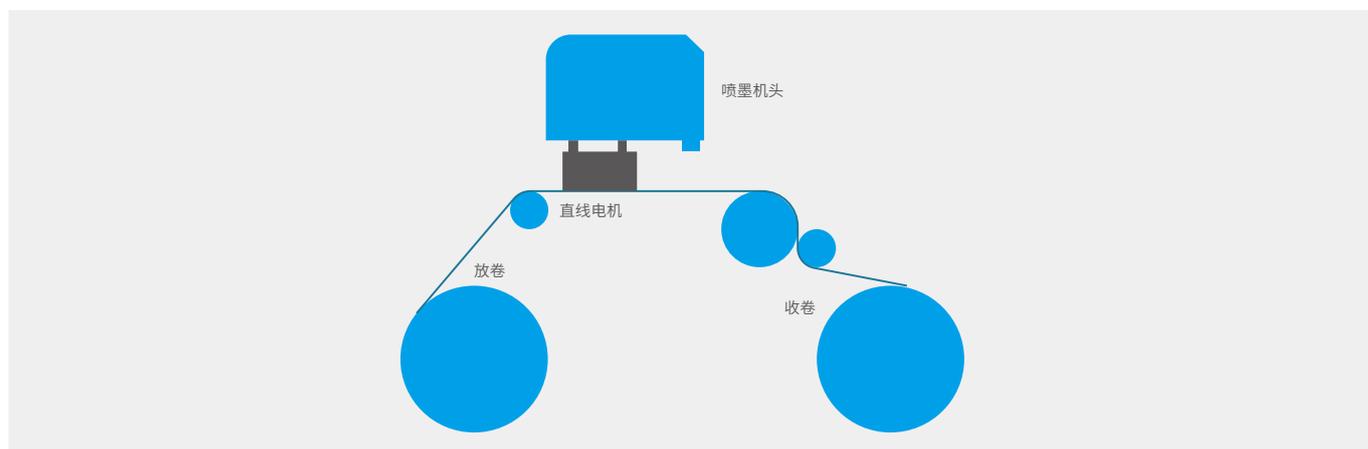
## 技术指标

- ◆ 最高印刷速度：400/min
- ◆ 印刷色组数：1-12 色
- ◆ 相机位置：最后一色检测，隔单色 / 多色检测
- ◆ 检测效率：10-50pcs/s
- ◆ 检测精度：±0.01mm
- ◆ 套准精度：受机械影响，典型值 ±0.05mm

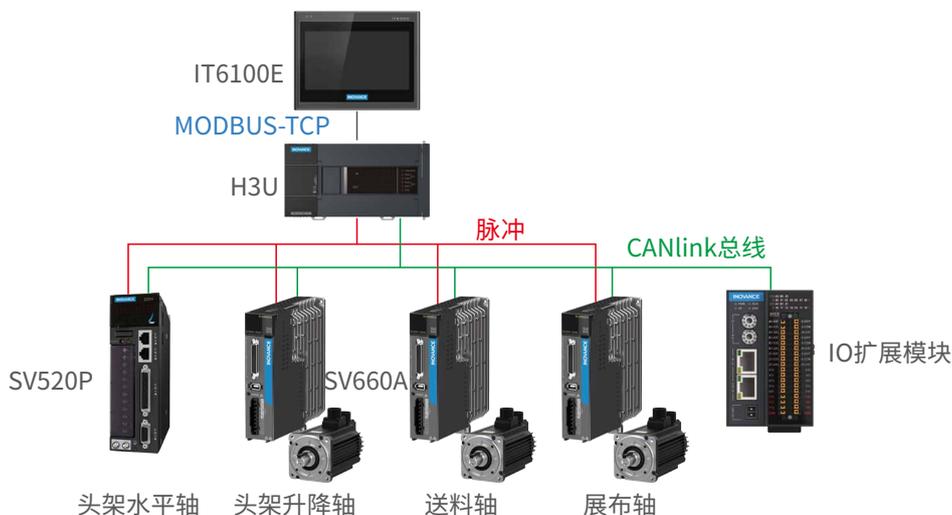
# 数码印刷 解决方案

## 适用范围

本方案适用于数码印刷相关设备，包括高速导带机、印花机、打纸机、瓦楞喷墨机、数码喷绘机、UV 平板机、卷板平板一体机等。主要包含张力控制系统和直线平台。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	AM600-CPU1608TP	1	-
伺服驱动	SV660NS5R5I、SV660NT5R4I、SV520NT017I	5	-
伺服电机	MS1H4-75B30CB-A331Z、MS1H3-13C15CD-A331Z、AP67 系列直线电机	5	-

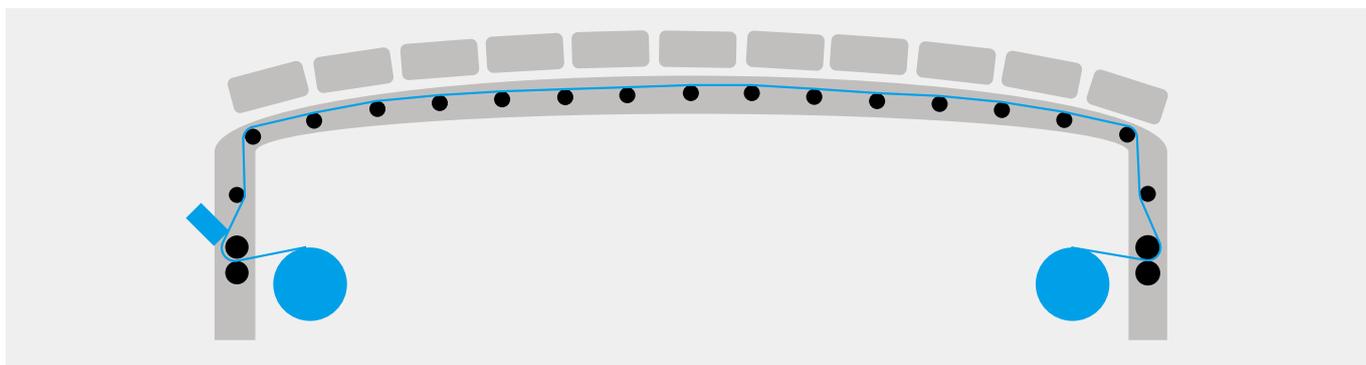
## 技术指标

- ◆ 最大印花宽幅：1800mm/2600mm/3200mm
- ◆ 打印速度：1800mm/s；生产效率：460 m<sup>2</sup>/h
- ◆ 最大卷径 800-1200mm 收卷长度 10000 米
- ◆ 直线电机平台：位置波动 ±5μm

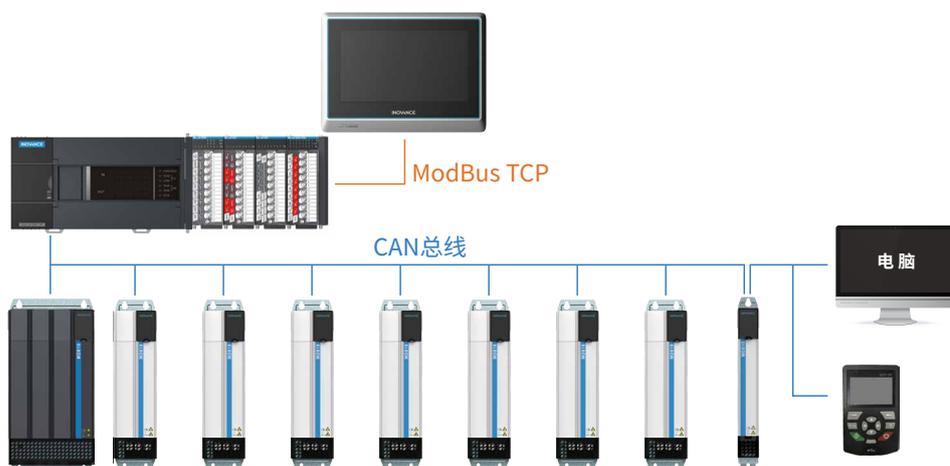
# 涂布机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于高速涂布机设备及相关的张力控制系统应用场合。涂布设备传动点多、纸路长、烘干快、同步性要求较高，张力控制是设备性能的关键。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	H3U-3232MT	1	-
变频器整流	MD810-20M4T160G010	2	根据总功率、电流选择
变频器逆变	MD810-50M4T7.5 G210、MD810-50M4T5.5 G210 MD810-50M4T22G210、MD810-50M4T2.2 G210	19	风机、印刷、涂布、牵引、收卷

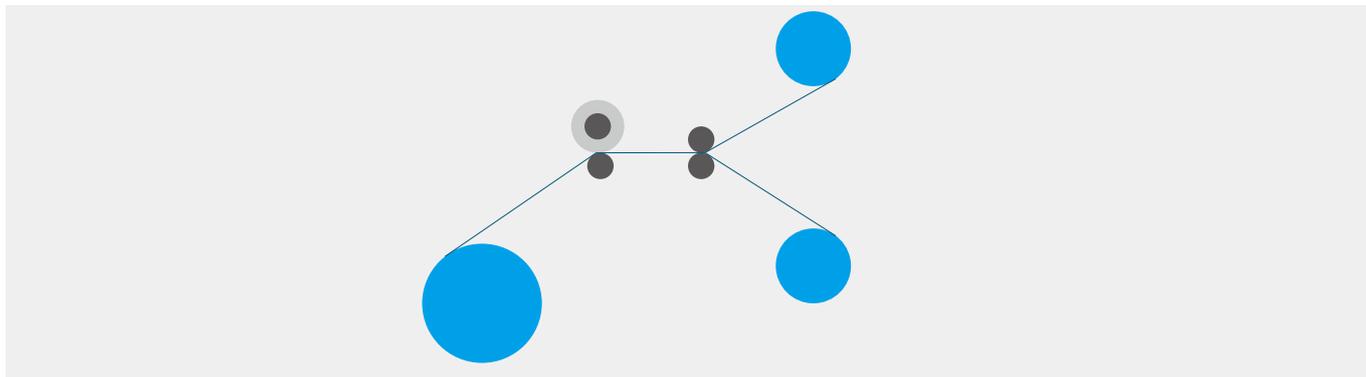
## 技术指标

- ◆ 运行速度 300m/min，张力波动  $\pm 2\%$
- ◆ 总线系统，接线方便，抗干扰能力强
- ◆ 共直流母线设计，电柜安装空间减少 50% 以上，系统节能 30%
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

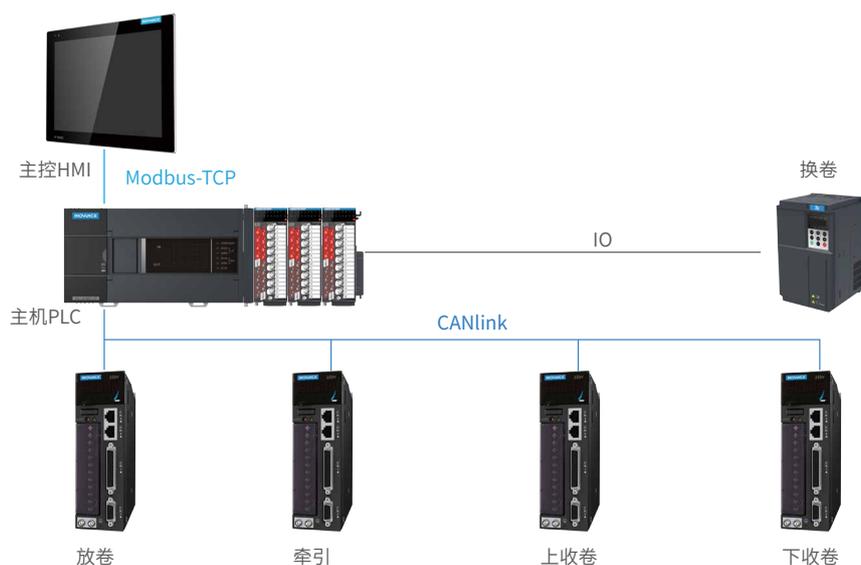
# 窄幅高速分切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于窄幅高速分切机、高速检品机平台等设备，是典型的小型张力控制系统。具备加减速快、张力波动小、控制模式丰富、简单易用等特点。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	H3U-3232MT	1	-
伺服	SV660AT8R4I、MS1H3-18C15CD-A331Z	4	速度要求高可升高一档
变频器	MD200S1.5B	1	-

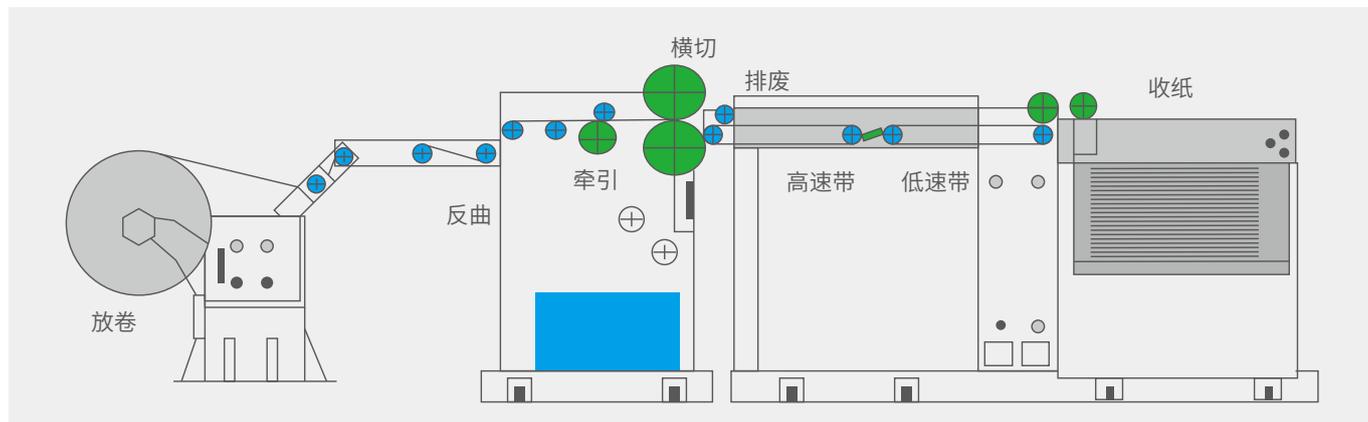
## 技术指标

- ◆ 最高速度：300m/min
- ◆ 加减速时间：3s
- ◆ 张力波动：±1N
- ◆ 支持位置标定功能，配合视觉检品系统，可实现次品追溯、定位功能
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

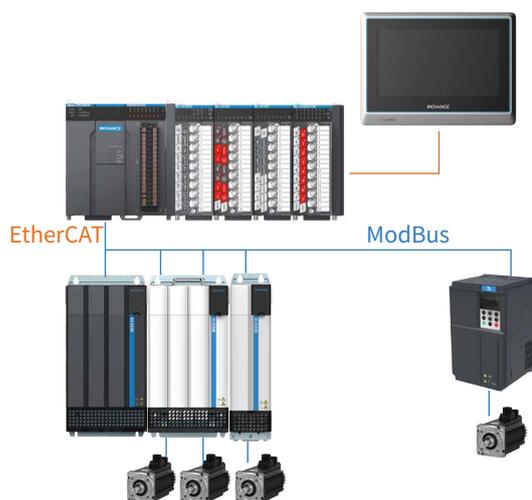
# 滚刀横切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于滚刀横切机设备，主要针对双螺旋伺服滚刀横切机。单刀滚刀横切机降低配置即可实现。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	AM401 系列	1	-
伺服	MD810-20M4T110G000、IS810N50M4TS026INT、MS1H3-75C15CD-A331Z、IS810N50M4TS037INT ISMG1-14D15CD-A331FA、IS810N50M4TS152INT、ISMG1-64D10CD-A331FA	4	-
变频器	MD200T2.2B	2	-

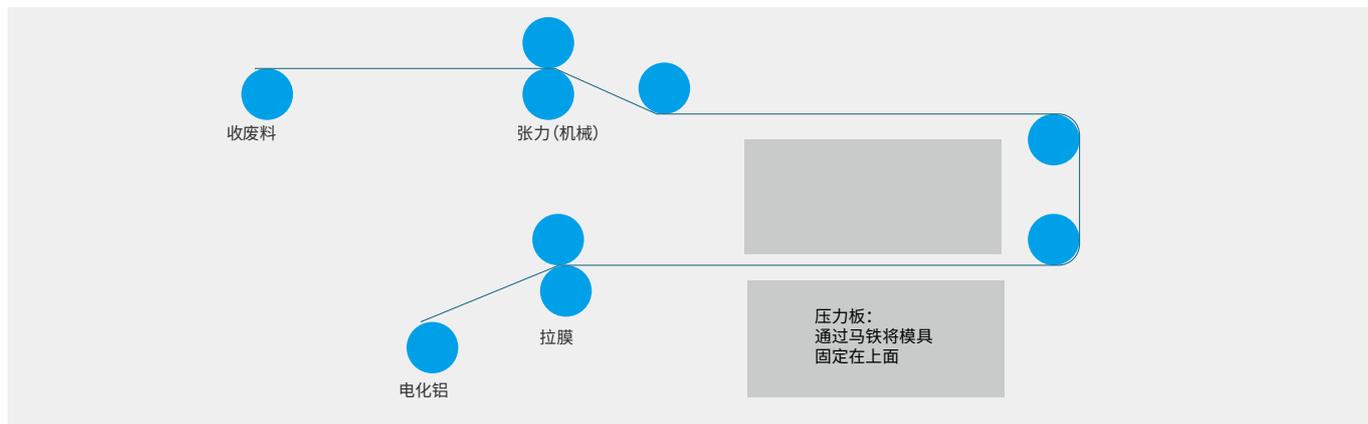
## 技术指标

- ◆ 最高速度：350m/min，分切精度：±0.15mm
- ◆ 支持跟标模式
- ◆ 可选配电容箱或能量回馈产品，节能效果 15% 以上
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

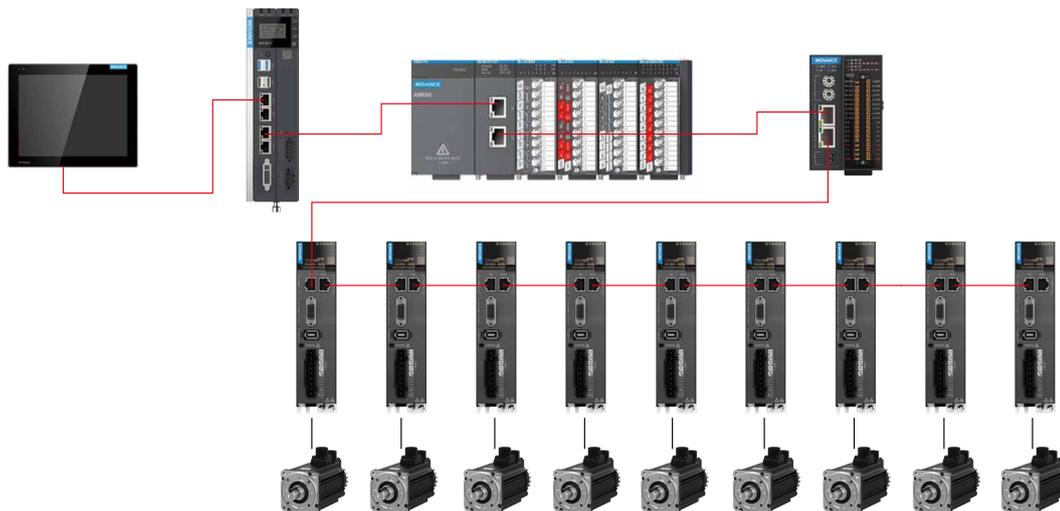
# 烫金模切 解决方案

## 适用范围

本方案适用于烫金模切机设备，最高支持 11 模匀步与跳步功能，保证电化铝材料的极致利用率。主要针对高档烟酒包装盒的生产，可扩展机组。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AC801 系列	1	-
伺服	SV660NT8R4I、MS1H3-18C15CD-A331Z	9	-
变频器	MD310T15B	1	-

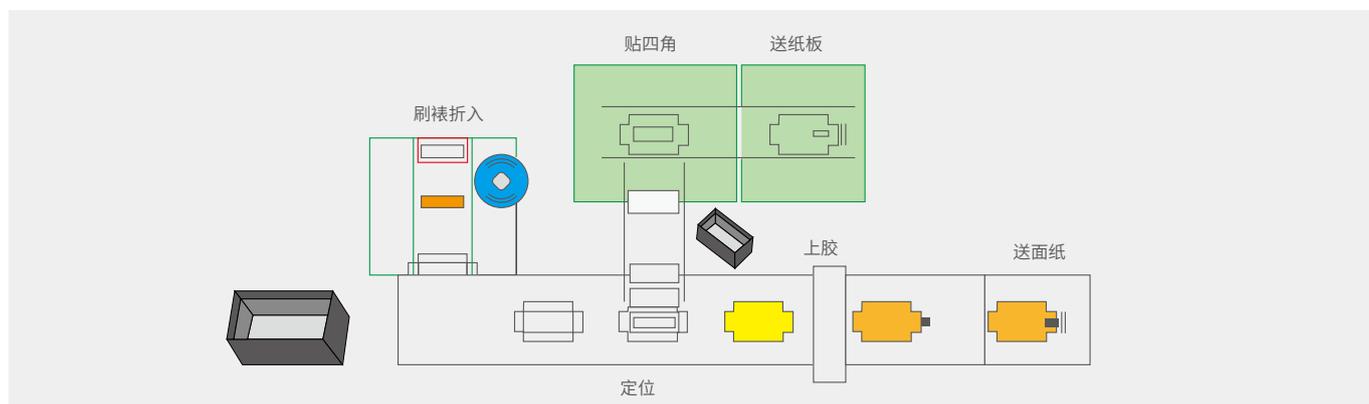
## 技术指标

- ◆ 最高速度：7500 张 / 小时，最大跳步 1000mm
- ◆ 模数：11 模自动计算
- ◆ 最小跳步间距：1mm
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能
- ◆ 全总线 + 单主机系统，优化成本，杜绝干扰，系统更高效、可靠

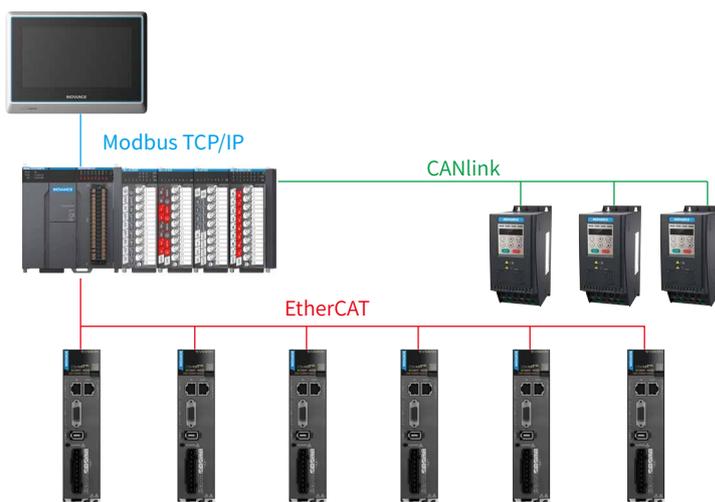
# 皮壳机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于皮壳机、天地盖等设备，利用 EtherCAT 高速总线，实现运动过程中的动态巡边定位算法，将传统的两步定位法变成一步定位，机械未改动的情况下，使得效率和定位精度都提高了 30%。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7100E	1	-
PLC	AM402 系列	1	-
伺服	SV660NS5RSI、MS1H1-75B30CB-A331Z	6	-
变频器	MD200S1.5B	3	-

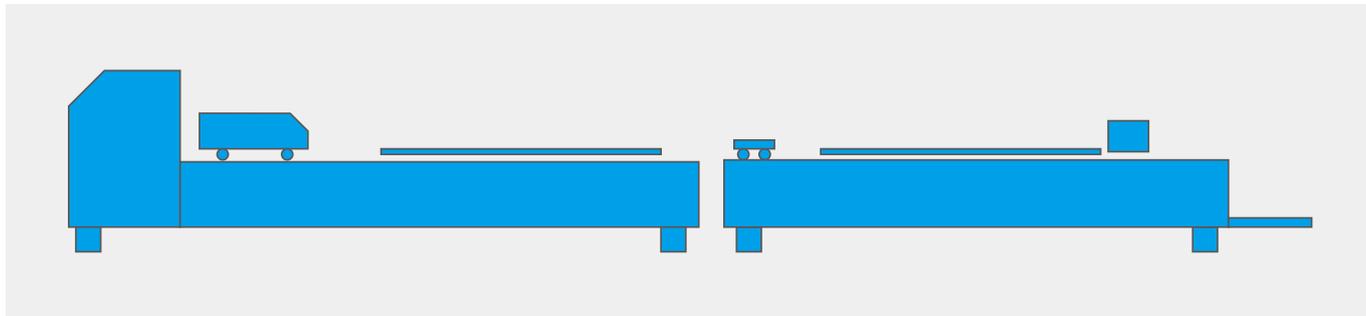
## 技术指标

- ◆ 最高速度：单通道 40 个 / 分，
- ◆ 贴合精度：±0.15mm
- ◆ 全总线 + 绝对值配置，高效可靠
- ◆ 支持定时加热、匀胶
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

# 糊盒机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于高速糊盒机、反钩、盲文盒等设备，全总线设计，专用电子凸轮功能，保证高速运行下的稳定性和精度。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	H1U/AM401 系列	1	-
伺服	SV660NT012I、MS1H3-29C15CD-A331Z	2	勾底用
变频器	MD290 系列		根据电机功率选择

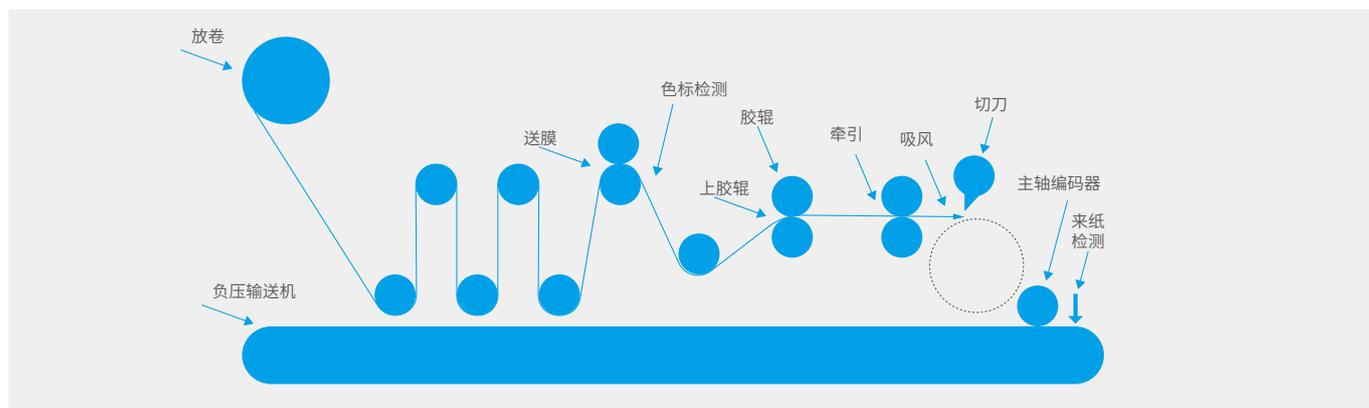
## 技术指标

- ◆ 最高速度：200m/min
- ◆ 勾底：最大 180°
- ◆ 全总线 + 绝对值配置，高效可靠
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

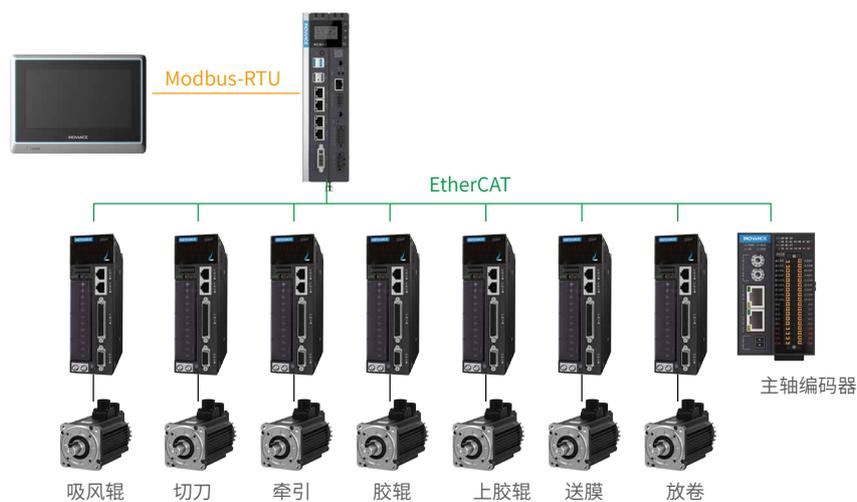
# 贴窗机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于全伺服高速贴窗机设备。全伺服凸轮，来料相位检测补偿，追标补偿，伺服放卷张力跟随，保证高速运行下的稳定性和精度，同时检测放膜，耗尽报警。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT6070T	1	-
PLC	AC801 系列	1	-
伺服	SV660N 系列	7	-
计数模块	GR10-2HCE	1	-

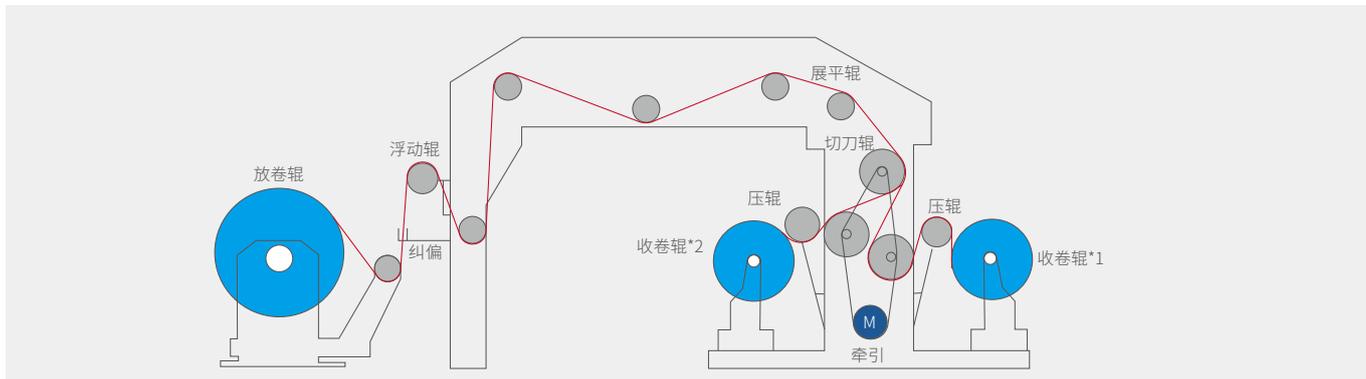
## 技术指标

- ◆ 最高速度：100m/min 或 12000 张 / 小时
- ◆ 贴合精度：±1mm
- ◆ 追标精度：±1mm
- ◆ 全总线 + 绝对值配置，高效可靠
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

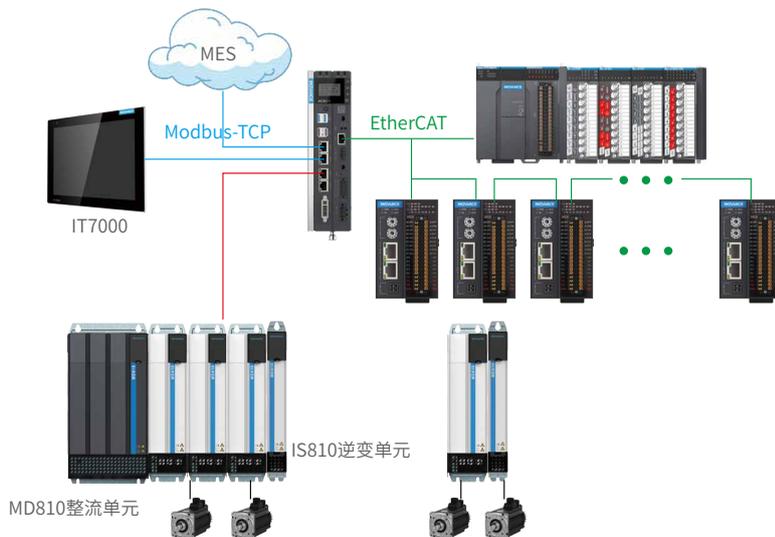
# 宽幅龙门分切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于宽幅龙门分切机设备，这是一种把不同宽度、不同长度、不同厚度的母卷分切成用户所需的各种规格产品的一种设备。对收放卷张力的精确控制是薄膜分切机的关键技术，要求分切卷取后的产品无褶皱、无划痕、端面整齐、卷取表面硬度适当。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT6100E	1	-
PLC	AM402-CPU1608TP/AC801 系列	1	-
驱动器整流	MD810-20M4T45G100	1	根据总功率、电流选择
伺服驱动器	IS810N50M4TD032INT、IS810N50M4TD017INT、MD810-50M4T22G210	5	牵引、收卷、放卷、主辊
伺服电机	MSMH3-75C15CD-A331Z、ISMG1-18D20CD-A331FA、MS1H3-44C15CD-A331Z	5	根据收卷数量增减

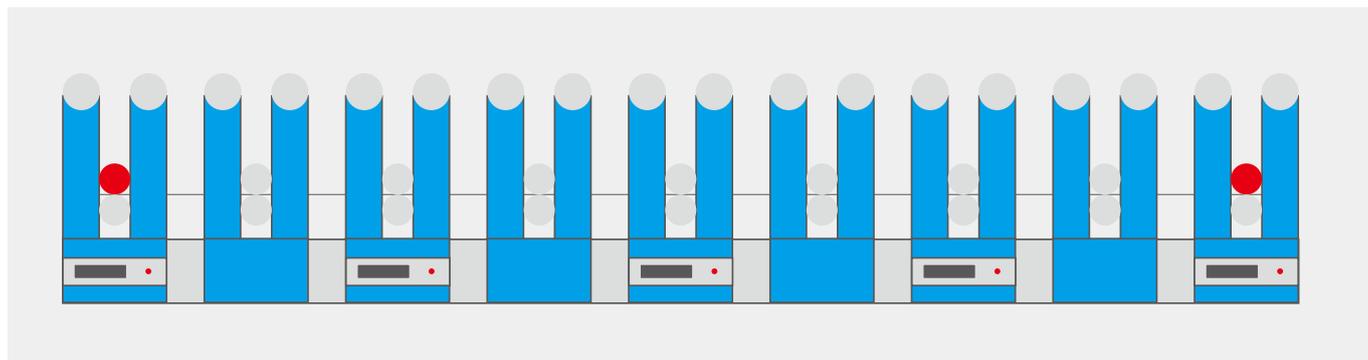
## 技术指标

- ◆ 线速度：600m/min，加速时间：30s~100s
- ◆ 放卷最大直径：600mm 以上，放卷浮动辊幅度：小于  $\pm 2\%$
- ◆ 典型收卷直径：460mm，典型收卷长度：4150m，实际收卷宽度：0.72+0.72+0.66 m
- ◆ 支持负载惯量、机械摩擦力自动辨识
- ◆ 支持材料工艺参数配方功能
- ◆ 共直流母线 + 同步机设计，柜体安装空间减少 50% 以上，系统节能 20%
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

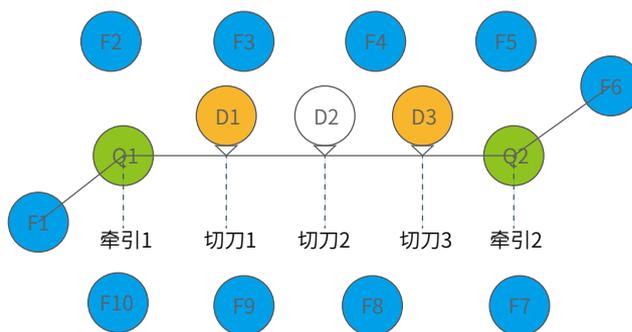
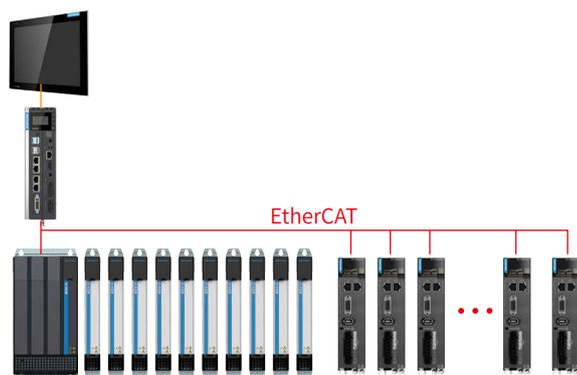
# 多机组圆刀模切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于多机组圆刀模切机设备，此设备广泛应用于手机、笔记本电脑、液晶显示器、数码相机、LCD 背光等电子产品所用胶带的贴合和模切等加工，一次成型。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7150E	1	-
PLC	AC810 系列	1	-
伺服驱动器	IS810N50M4TD012INT、IS810N50M4TD017INT、SV660NS5R5I	23	-
伺服电机	MS1H4-75B30CB-A331Z、MS1H3-29C15CD-A331Z、MS1H3-44C15CD-A331Z	23	-
驱动器整流	MD810-20M4T45G100	1	根据总功率、电流选择

## 技术指标

- ◆ 同步模式：60 米 / 分钟，精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- ◆ 异步模式：25 米 / 分钟，精度  $\pm 0.1\text{mm}$
- ◆ 张力控制精度  $\pm 1\text{N}$
- ◆ 视觉检测重复精度  $\pm 0.01\text{mm}$
- ◆ 伺服支持飞拍功能，硬件触发拍照，图像无抖动
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

印前

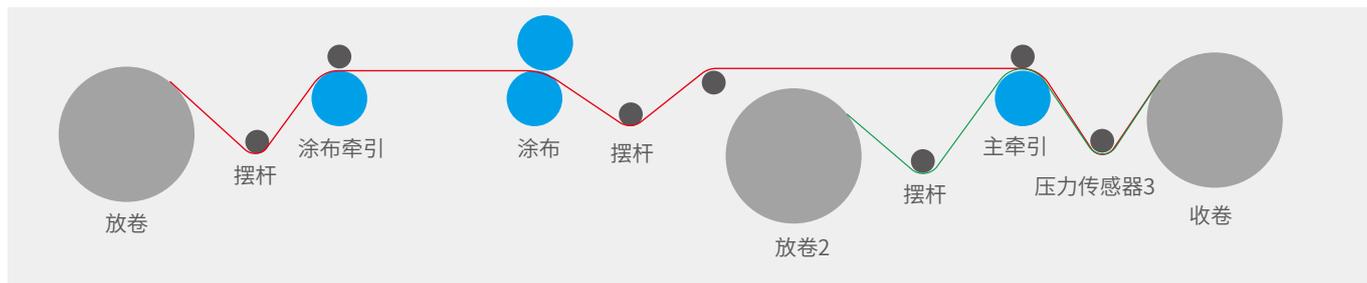
印中

印后

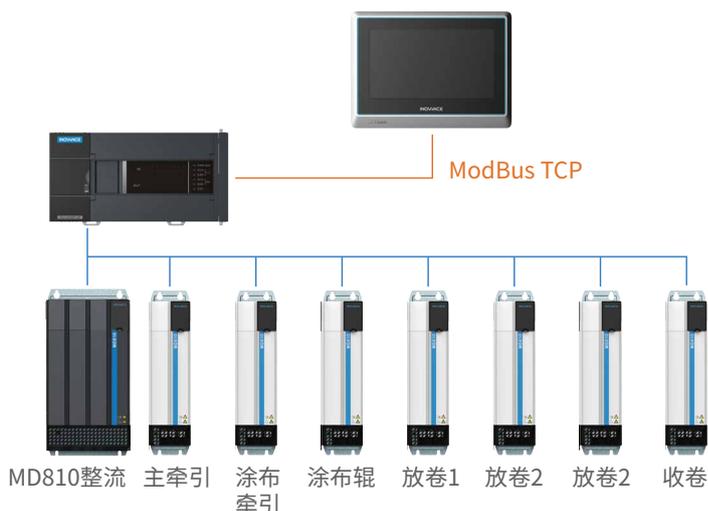
# 无溶剂复合机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于无溶剂复合机设备，成熟可靠的张力控制系统，保证材料上的张力始终稳定在  $\pm 1\%$  以内。精确的胶量控制算法，无论在什么速度下，均可满足均匀的上胶效果。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	H3U-3232MT	1	-
变频器整流	MD810-20M4T45G100	1	根据总功率、电流选择
变频器逆变	MD810-50M4T7.5 G210、MD810-50M4T5.5 G210 MD810-50M4T22G210、MD810-50M4T2.2 G210	8	放卷、牵引涂布、收卷

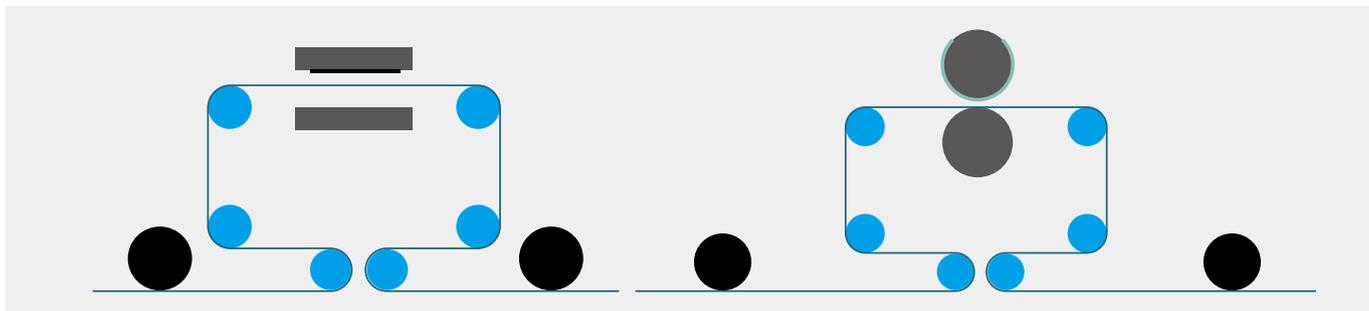
## 技术指标

- ◆ 最高线速度 450m/min
- ◆ 张力恒定，波动 1KG 以内
- ◆ 加速时间 3s 减速时间 7s，加减速张力稳定
- ◆ 全总线设计，抗干扰能力强，稳定可靠
- ◆ 共直流母线产品，柜体安装空间减少 50% 以上，系统节能 15%
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

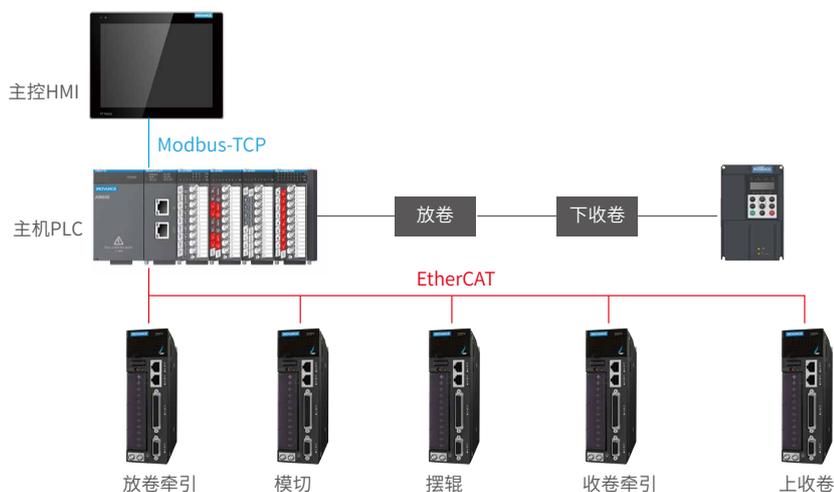
# 间歇式模切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于间歇式平刀模切机、间歇式圆刀模切机、印后组合机等设备，主要面向标签印后处理加工，具备良好的效率和精度，并且能够轻松实现设备与设备之间的组合连线。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	AM402 系列	1	-
伺服	SV660NT017I、MS1H3-44C15CD-A331Z、SV660NT8R4I MS1H3-18C15CD-A331Z、SV660NT5R4I、MS1H3-13C15CD-A331Z	5	-
变频器	MD200S2.2B		-

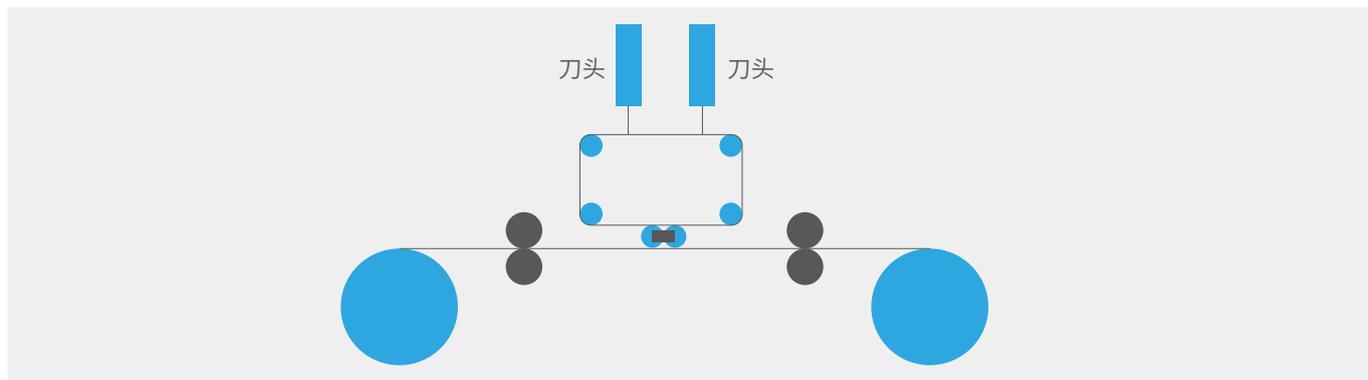
## 技术指标

- ◆ 支持间歇式平刀、间歇式圆刀
- ◆ 圆刀支持全轮转和间歇式两种模式
- ◆ 间歇式平刀速度：120m/min
- ◆ 全轮转圆刀速度：120m/min
- ◆ 间歇式圆刀速度：60m/min
- ◆ 跟标精度：±0.1mm
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

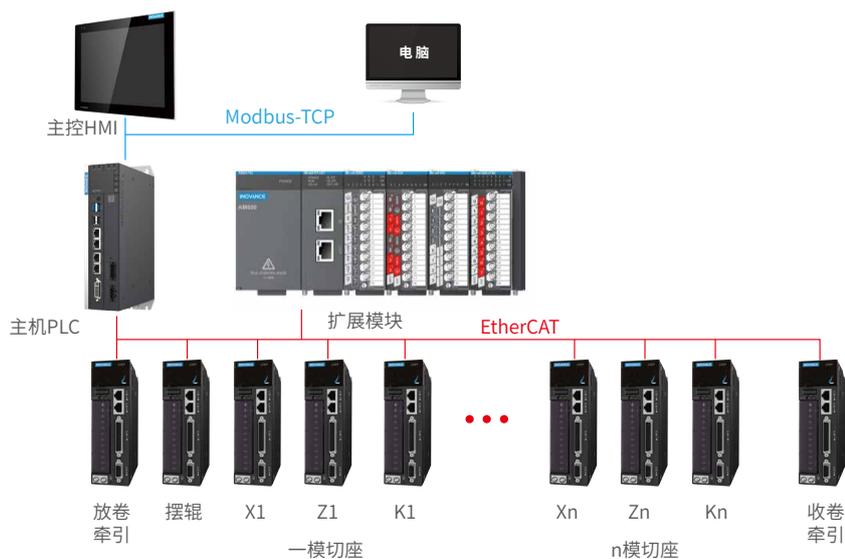
# 数码模切机 解决方案

## 适用范围

本方案适用于窄幅数码模切设备，用于数码印刷后道，主要针对书刊、标签类产品。是印刷行业数字化不可或缺的一环。一般采用材料启停、刀头切割轨迹的方式；利用间歇式技术，也可实现材料匀速牵引、刀头走纸方向固定，依靠摆辊与材料的同步控制来进行切割。



## 方案拓扑



## 推荐配置

产品	型号	数量	备注
HMI	IT7070E	1	-
PLC	AC801 系列	1	-
伺服	SV660NS5R5I、MS1H1-75B30CB-A331Z、SV660NT8R4I、MS1H3-18C15CD-A331Z SV660NT5R4I、MS1H3-13C15CD-A331Z	10	-

## 技术指标

- ◆ 线速度：30m/min，
- ◆ 精度：±0.1mm
- ◆ 支持物联网功能，可方便实现远程维护、在线调试、产能统计等功能

推进工业文明，共创美好生活

深圳市汇川技术股份有限公司

Shenzhen Inovance Technology Co., Ltd.

地址：深圳市宝安区宝城 70 区留仙二路鸿威工业区 E 栋

总机：(0755)2979 9595

传真：(0755)2961 9897

<http://www.inovance.com>

苏州汇川技术有限公司

Suzhou Inovance Technology Co., Ltd.

地址：苏州市吴中区越溪友翔路 16 号

总机：(0512)6637 6666

传真：(0512)6285 6720

<http://www.inovance.com>



19120124A00

L6210239

客服：4000-300124

由于本公司持续的产品升级造成的内容变更，恕不另行通知  
版权所有 © 深圳市汇川技术股份有限公司  
Copyright © Shenzhen Inovance Technology Co., Ltd.